

ProJet™ 5000

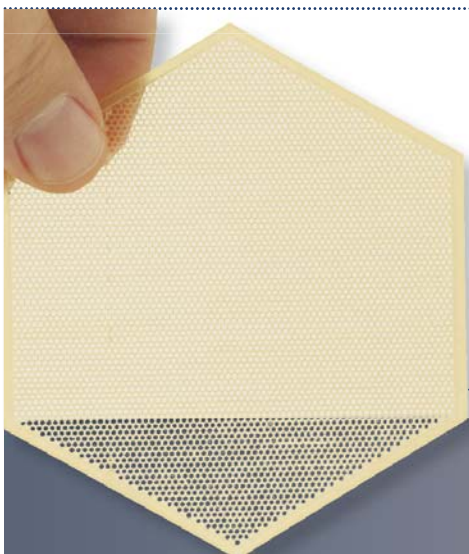
Imprimante 3D Professionnelle

La plus grande forme
d'impression 3D Haute Définition

CONCEVEZ AVEC SÉRÉNITÉ.

Avec le plus grand volume de fabrication, l'imprimante professionnelle ProJet™ 5000 est conçue pour une productivité maximale, au bureau ou dans un atelier. Associant grandes dimensions, précision et facilité d'utilisation, elle est idéale pour la production de petites et grandes pièces plastiques résistantes, aux détails fins, de qualité supérieure. Et cette imprimante à toute épreuve peut fonctionner sans surveillance durant plus de 80 heures.

PRÉCISION • CAPACITÉ • PRODUCTIVITÉ



Plus d'informations sur l'imprimante 3D professionnelle
ProJet™ 5000 de 3D Systems sur www.printin3d.com



3DSYSTEMS™



| | |
|---|--|
| Volume de fabrication net (xyz) | 550 x 393 x 300 mm |
| Résolution | |
| HD (Haute Définition) | 328 x 328 x 660 DPI (xyz) |
| UHD (Ultra Haute Définition) | 656 x 656 x 800 DPI (xyz) |
| Epaisseur de couche | |
| HD | 38 µ |
| UHD | 32 µ |
| Précision (typique) | 0,1 - 0,2 % des dimensions de la pièce La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement |
| Matériau de fabrication | |
| Matériau VisiJet® MX | Grande résistance et endurance |
| Matériau pour supports | |
| Matériau VisiJet® S300 | Cire fusible non toxique |
| Conditionnement des matériaux | Matériaux de fabrication et pour supports en cartouches propres de 2,0 kg. Le système peut contenir jusqu'à 8 cartouches avec des systèmes de chargement supplémentaires (option) |
| Alimentation électrique | 100-240 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 1200 W |
| Dimensions (LxPxH) | |
| Imprimante 3D en caisse | 1828 x 1155 x 1981 mm |
| Imprimante 3D hors caisse | 1531 x 908 x 1450 mm |
| Poids | |
| Imprimante 3D en caisse | 652 kg* |
| Imprimante 3D hors caisse | 482 kg* |
| * Poids basé sur la configuration standard avec 2 modules de chargement de matériau. Ajoutez 28 kg pour chaque paire de modules supplémentaires. | |
| Logiciel ProJet™ Accelerator | |
| Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Fonction d'empilage et d'imbrication des pièces Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications | |
| Compatibilité réseau | Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100 |
| Matériel client recommandé | 1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus |
| Système d'exploitation | Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7 |
| Formats de fichiers supportés | STL et SLC |
| Température de fonctionnement | 18-28 °C |
| Bruit | < 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne) |
| Certifications | CE |

