

# ProJet™ HD 3000 & HD 3000Plus

Imprimantes 3D Professionnelles

Impression 3D Haute Définition,  
grand volume



## CONCEVEZ AVEC SÉRÉNITÉ.

Les ProJet™ HD 3000 et HD 3000 *Plus* impriment des pièces plastiques résistantes et précises, idéales pour les tests fonctionnels, la communication du concept, la fabrication rapide, l'outillage rapide....

Avec cette imprimante 3D de bureau facile d'utilisation, vous n'avez plus qu'à choisir le matériau et sélectionner la résolution d'impression. Ses caractéristiques vous permettront de maximiser votre retour sur investissement.

HAUTE DÉFINITION • PRÉCISION • PRODUCTIVITÉ



Obtenez des pièces haute définition avec la vaste gamme de matériaux VisiJet® et les supports en cire pour une suppression facile et rapide, même pour les géométries complexes et les passages internes inaccessibles.

Plus d'informations sur les imprimantes 3D Professionnelles de 3D Systems sur [www.printin3d.com](http://www.printin3d.com)



3DSYSTEMS™



	ProJet™ HD 3000	ProJet™ HD 3000Plus
Modes d'impression	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition	HD - Haute Définition UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtrême Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz) Mode HD Mode UHD Mode XHD	298 x 185 x 203 mm 127 x 178 x 152 mm n/a	298 x 185 x 203 mm 203 x 178 x 152 mm 203 x 178 x 152 mm
Résolution Mode HD Mode UHD Mode XHD	375 x 375 x 790 DPI (xyz); couches de 32 µ 750 x 750 x 890 DPI (xyz); couches de 29 µ n/a	375 x 375 x 790 DPI (xyz); couches de 32 µ 750 x 750 x 890 DPI (xyz); couches de 29 µ 750 x 750 x 1600 DPI (xyz); couches de 16 µ
Précision (typique)	0,1 - 0,2 % des dimensions de la pièce La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement	
Fonction de notification par Email	Non	Oui
Garantie 5 ans de la tête d'impression	Option	Standard
Matériau de fabrication Matériau VisiJet® EX200 Matériau VisiJet® SR200 Matériau VisiJet® HR200	Grande résistance et endurance Multi-usages économique. Disponible en naturel, bleu ou gris Disponible en bleu, formulé pour la fonderie à modèle perdu directe	
Matériau pour supports Matériau VisiJet® S100	----- Cire fusible non toxique pour une suppression des supports automatisée -----	
Conditionnement des matériaux Matériaux de fabrication en cartouches propres de 0,5 kg (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine) Matériau pour supports en cartouches propres de 0,405 kg (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine)		
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15A ; 200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10A	
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	----- 843 x 1427 x 1717 mm ----- ----- 737 x 1215 x 1504 mm -----	-----
Poids Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	----- 385 kg ----- ----- 254 kg -----	-----
Logiciel ProJet™ Accelerator Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications		
Compatibilité réseau	----- Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100 -----	
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus	
Système d'exploitation	----- Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7 -----	
Formats de fichiers supportés	----- STL et SLC -----	
Température de fonctionnement	----- 18-28 °C -----	
Bruit	----- < 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne) -----	
Certifications	----- CE, UL -----	

\* Petit transformateur externe requis, fournit par 3D Systems dans le kit d'installation local.

