

# ProJet™ CPX 3000 & CPX 3000Plus

Imprimantes 3D Professionnelles

Production de modèles fins  
100 % cire RealWax™

## CONCEVEZ AVEC SÉRÉNITÉ.

Produisez des modèles micro-détaillés 100 % cire avec un état de surface supérieur, des détails extrêmement fins et une précision exceptionnelle. Vous accélérerez vos processus, accéderez au sur-mesure de masse et améliorerez l'efficacité et la productivité de votre atelier fonderie. Le rendement de vos opérations de fonderie sera identique à celui utilisant des cires standards et les performances des modèles RealWax™ rivalisent avec les cires injectées utilisées dans les procédés et équipements de moulage à la cire perdue.

PRÉCISION • HAUTE DÉFINITION • MODÈLES DE FONDERIE



Les modèles de fonderie RealWax™ produits sur la ProJet™ CPX 3000 sont particulièrement adaptés à la bijouterie, aux appareils, aux équipements médicaux micro-détaillés, aux implants médicaux, aux composants électriques, aux figurines, répliques, objets de collection...

Plus d'informations sur les imprimantes 3D professionnelles de 3D Systems sur [www.printin3d.com](http://www.printin3d.com)



3DSYSTEMS™



	ProJet™ CPX 3000	ProJet™ CPX 3000Plus
Modes d'impression	HD - Haute Définition HDHiQ - Haute Définition/Haute Qualité  XHD - Xtrême Haute Définition	HD - Haute Définition HDHiQ - Haute Définition/Haute Qualité UHD - Ultra Haute Définition XHD - Xtrême Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz) Mode HD Mode HDHiQ Mode UHD Mode XHD	298 x 185 x 203 mm 298 x 185 x 203 mm  127 x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm 298 x 185 x 203 mm 203 x 178 x 152 mm 203 x 178 x 152 mm
Résolution Mode HD Mode HDHiQ Mode UHD Mode XHD	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ 375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ  694 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ	375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ 375 x 375 x 775 DPI (xyz), couches de 33µ 694 x 750 x 1300 DPI (xyz), couches de 20µ 694 x 750 x 1600 DPI (xyz), couches de 16µ
Précision (typique)	0,1 - 0,2 % des dimensions de la pièce La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement	
Fonction de notification par Email	Non	Oui
Garantie 5 ans de la tête d'impression	Option	Standard
Matériau de fabrication Cire VisiJet® CPX200	Cire développée spécialement pour la fabrication de modèles de fonderie de grande qualité. Bleu foncé. Non toxique.	
Matériau pour supports Matériau VisiJet® S200	Cire non toxique à dissoudre pour une suppression automatisée	
Conditionnement des matériaux Matériau de fabrication en cartouches propres de 0,38 kg, 4 par carton (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine) Matériau pour supports en cartouches propres de 0,405 kg, 8 par carton (auto-indexation de 10 cartouches dans la machine)		
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15A ; 200-240* VAC, 50 Hz, monophasé, 10A	
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	-----	843 x 1427 x 1717 mm 737 x 1215 x 1504 mm -----
Poids Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	-----	385 kg 254 kg -----
Logiciel ProJet™ Accelerator	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles Placement automatique des pièces et outils d'optimisation des fabrications Possibilités d'empilage et d'imbrication des pièces Outils d'édition de fichiers de pièces avancés Génération automatique des supports Outils de création de rapports avec statistiques de fabrications	
Compatibilité réseau	----- Prêt pour mise en réseau, interface Ethernet 10/100 -----	
Matériel client recommandé	1,8 GHz avec 1 GB de RAM (avec support OpenGL et 64 MB de RAM vidéo) ou plus	
Système d'exploitation	----- Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7 -----	
Formats de fichiers supportés	----- STL et SLC -----	
Température de fonctionnement	----- 18-28 °C -----	
Bruit	----- < 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne) -----	
Certifications	----- CE -----	

\* Petit transformateur externe requis, fournit par 3D Systems dans le kit d'installation local.

[www.printin3d.com](http://www.printin3d.com)



3D Systems France SARL  
ZA des Portes du Maine  
72380 Joué l'Abbé  
Tél. : (+33) 02 43 51 22 00  
Email : [info@3dsystems-europe.com](mailto:info@3dsystems-europe.com)

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2011 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. ProJet et RealWax sont des marques commerciales et VisiJet® et le logo 3D sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

PN 70736 date de parution : Mai 2011