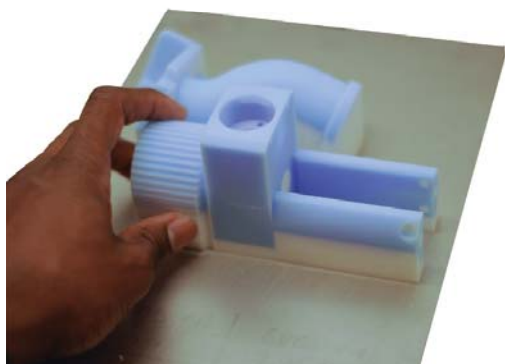


Produktionsanlage für  
100% RealWax™ Urmodelle

#### CREATE WITH CONFIDENCE.

Der ProJet™ CP 3000 fertigt Feinguß  
Wachsmodelle in nahezu jeder erdenklichen  
Geometrie. Mit glatten Oberflächen und  
hoher Auflösung fertigt dieser 3D Drucker  
100% RealWax™ Urmodelle in Serie.

QUALITÄT · PRODUKTIVITÄT · URMODELLE



Auf dem ProJet™ CP 3000 gefertigte RealWax™ Urmodelle kommen als  
Urmodelle in Giessereien zum Einsatz: zum Beispiel als kleine bis mittlere  
Komponenten für Motoren, für pneumatische Systeme, in der Luft- und  
Raumfahrtindustrie, Energieproduktion und Energieverteilung, für kundens-  
spezifische Produktionsanlagen, Instandsetzungen und weitere Ausrüstungen.

Alle Vorteile der Professional 3D Printer von 3D Systems entdecken Sie  
unter [www.printin3d.com](http://www.printin3d.com)



3D SYSTEMS™



Netto Bauvolumen (xyz)	298 x 185 x 203 mm
Auflösung	375 x 375 x 775 DPI (xyz); 33 µ Schichtstärke in z
Genauigkeit (typisch)	0,1 - 0,2 % des Teil-Abmaß Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen
Baumaterial VisiJet® CP200 Wachs Baumaterial	Wachsmaterial, speziell für standard Gies- und Abform-Verfahren für kleine bis große Teile entwickelt. Hellblau. Nicht-toxisch.
Stützmaterial VisiJet® S200 Stützmaterial	Nicht-toxisches, lösliches Wachs-Stützenmaterial
Verpackungseinheiten Baumaterial in 0,38 kg Kartuschen, 8 Stück pro Paket (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 10 Stück mit autom. Kartuschenwechsel) Stützmaterial in 0,405 kg Kartuschen, 8 Stück pro Paket (Maschinen-Fassungsvermögen bis zu 10 Stück mit autom. Kartuschenwechsel)	
Spannungsversorgung	100-127 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 15 A ; 200-240* VAC, 50 Hz, Einzelphase, 10 A
Maße (LxBxH) Drucker inkl. Verpackung Drucker ohne Verpackung	843 x 1427 x 1717 mm 737 x 1215 x 1504 mm
Gewicht Drucker inkl. Verpackung Drucker ohne Verpackung	385 kg 254 kg
ProJet™ Accelerator Software Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen und Warteschlangen Management Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion Umfangreiche Werkzeuge zur Bearbeitung Automatische Support-Erzeugung Jobstatistik	
Netzwerkcompatibilität	10/100 Ethernet Schnittstelle
Hardware Voraussetzung	1,8 GHz mit 1 GB RAM (Open GL Unterstützung 64 MB Video-RAM) oder mehr
Betriebssystem	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7
Unterstützte Datei-Formate	STL
Umgebungs-Temperatur	18 - 28 °C
Geräuschpegel	< 65 dBa geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)
Zertifizierung	CE

\* Externer Transformator benötigt, der vom Händler jedoch länderspezifisch mitgeliefert wird.

